

精密磨削

ABN 产品系列



将磨削性能提高到新水平

——我们的精密磨料能够提供各个级别的极致性能，适用于从要求最严格的航空航天和汽车应用到更广阔的磨具市场等多种行业。在磨具市场上，能保证质量和价值的磨具制造商才具有更大的竞争优势。

elementsix™
a De Beers Group Company

元素六
戴比尔斯集团成员

ABN系列领先业界

元素六 (Element Six) 致力于行业内各级别性能最佳的磨削产品的创新、生产和制造。

凭借50多年的生产经验, 我们与客户携手合作, 为他们的CBN (立方氮化硼) 应用提供全面的解决方案——我们有领先业界的质量保证, 确保产品性能值得信赖。

元素六质量保证

元素六为 ISO9001 2008 注册公司。

ABN 磨料根据精确定义的规格制造, 使用元素六控制的生产流程, 向客户提供有保证的、一致的、可重复的可靠质量。

ABN牌号

	品级	目标应用	行业举例	元素六 CBN 的益处
优质级别	ABN 900	高材料去除率的电镀工具和金属结合剂工具。	汽车、航空航天	元素六公司产品系列中强度最高的CBN, 可降低电镀工具的磨削力, 并延长其使用寿命。
	ABN 800	适用于磨削凸轮轴和曲轴、轴承、涡轮部件的陶瓷结合剂工具	汽车、航空航天	与市场上第二好的CBN产品相比, 工具使用寿命提高20%。 是许多应用中的行业标准。
	ABN 700	CVT 齿轮磨削	汽车	用于陶瓷结合剂的中等强度 CBN。
	ABN 200	滚珠轴承、双端面磨削、精磨和淬硬钢轴承的陶瓷结合剂	汽车	大接触面磨削应用性能突出, 已获市场验证。
得到保证的	ABNX	用于凸轮轴和曲轴、轴承和涡轮机叶片的陶瓷结合剂	汽车	元素六公司出品, 品质有保证, 是具有成本效益的解决方案。
	ABN 200 V	用于汽车、轴承和一般磨削操作的陶瓷结合剂	汽车	元素六公司出品, 品质有保证, 是具有成本效益的解决方案。

最新创新

原型	ABN 800PLUS	用于凸轮轴和曲轴、轴承和涡轮机叶片的陶瓷结合剂	汽车、航空航天	与 ABN 800 相比30%*的磨具寿命增长率。 与 ABN 800 相比20%*的磨削比能减少率。
	ABN 300R	精密公差要求齿轮磨削、外圆粗加工和航空航天零部件磨削。	汽车、航空航天	性能始终如一的CBN, 适合电镀

下一代镀层

	品级	目标应用	行业举例	ABN NX表面粗糙镀层的好处
优质级别	ABN NX 表面粗糙镀层 适用于所有 ABN牌号	在不规则外表面上进行60%镍化学镀层, 可用于树脂结合剂工具。	汽车、工装行业	表面积更大, 因此, 散热性更好。 提供更好的机械附着力, 提高磨料把持力保留性。与元素六公司的标准镀层产品相比, 工具使用寿命延长15 - 20%*。

*性能数字基于元素六专有应用测试。提供样品, 供客户进行自己的特定应用测试。

全面的应用测试

没有其他制造商像元素六一样, 专注于客户专用的应用测试。

全仪表化工工业级磨床在铸铁、工具钢和高温合金等材料磨削上模拟最终用户工况。基于最大切削厚度的严苛工况下进行磨削优化。

创新驱动

元素六专注于下一代极致性能产品的开发。

我们将对应用领域的理解与材料开发相结合, 不断为我们的客户提供巨大价值。

如果您想了解更多关于元素六中国区授权经销商的信息, 请访问 www.winkingtec.com, 或联系如下地址:

CHANGZHOU WINKING IMPORT AND EXPORT CORP LTD.

常州市盛尔凯进出口有限公司

公司地址: 江苏省常州市恒生科技园41-1号楼

联系电话: 0519-89885387 & 13515251099

电子邮件: david@winkingtec.com

